



Technische Daten

AUSSTATTUNG BASISMODELL

Single-Lane-Feeder	Einspuriges Einzugsförderband
Gapping-Modul	Intelligente Vereinzelungseinheit, die einheitliche Mindestabstände zwischen den Packstücken generiert
Top-down-Reader (BCR)	Lese-Transport-Einheit mit Überkopfkamera zum Erfassen von Codierungen auf der Packstückoberseite
Signalsäule	Einheit mit verschiedenfarbigen LED-Leuchten zur Anzeige der Anlagen-Betriebszustände
Sortiermodul	Plattenband mit doppelter, bidirektionaler Schuhreihe und 8 Endstellen inkl. Paketrutschen: links und rechts jeweils 4 (ohne Auffangbehälter; standardmäßig für Container ausgelegt)
Maschinensoftware	Oasis Kontroll- und Trackingsystem (kompatibel mit MS Windows XP, 7 und 8)

Zusatzkomponenten und Zubehör

Ladestation	Hydraulischer Kipper sowie Trichter und Steigungsrampe zur automatischen Packstückzuführung
Volumenkontrollband	Bandeinheit mit Smart-Sensing-Modul zur Volumenkontrolle der Packstücke
Dual-Lane-Feeder	Zweispuriges Einzugsförderband
Dimensionierungstunnel	Einheit zum Erfassen der Packstückabmessungen
Durchlaufwaage	Einheit zum Erfassen der Packstückgewichte
Top-down-Reader (OCR)	Lese-Transport-Einheit mit Überkopfkamera zum Erfassen von Codierungen auf der Packstückoberseite
Bottom-up-Reader (Linien-scanner)	Lese-Transport-Einheit mit Unterbaukamera zum Erfassen von Codierungen auf der Packstückunterseite
Rücklaufband	Bandeinheit zur Aus-/Umleitung nicht scan- oder zuordenbarer Packstücke
Rampenmodul für Lese-Transport-Einheit	Steigungsrampe zum Höhenausgleich zwischen Feeder und Sortiermodul
Anbau-Sortiermodul	16 zusätzliche Endstellen inkl. Paketrutschen: links und rechts jeweils 8 (ohne Auffangbehälter; standardmäßig für Container ausgelegt)
Postsackwagen für Endstellen	Drehbarer Wagen mit Aufhängung für zwei Postsäcke zum schnellen Sackwechsel
Postboxablagen für Endstellen	Ablagen für Postkisten der Größen 1, 2 und 3 zur variablen Endstellennutzung
Fließbänder für Endstellen	Feste und mobile Bandeinheiten zum Weitertransport ausgeschleuster Packstücke
Container-present-Sensor	Sensoreinheit zur Verfügbarkeitsüberwachung der Auffangbehälter
Container-full-Sensor	Sensoreinheit zur Füllstandsüberwachung der Auffangbehälter
Software Recemail	Kundenindividuelle Anwendungssoftware für MS Windows XP, 7 oder 8 (datenbankgestützt)

Anlagenspezifikation

Breite	2,85 Meter
Standardlänge ohne Sortiermodul	ca. 11 Meter
Länge Sortiermodul	ca. 3,6 Meter
Länge Endbereich	ca. 1 Meter
Geschwindigkeit	Grundeinstellung 0,762 m/s (Feeder) und 2,032 m/s (Gapping- und Sortiermodul); Geschwindigkeit insbesondere am Feeder individuell anpassbar
Effektiver Durchsatz bei Single-Lane-Feeder	<ul style="list-style-type: none"> • bei 15 mm langen Sortiergütern max. 18.200/Std. • bei 20 mm langen Sortiergütern max. 13.600/Std. • bei 353 mm langen Sortiergütern max. 7.700/Std.
Durchschnittlicher Durchsatz bei Mischpost	<ul style="list-style-type: none"> • bei Single-Lane-Feeder bis zu 15.000/Std. • bei Dual-Lane-Feeder bis zu 30.000/Std.
Schallpegel	74 dBA-78 dBA (je nach Anlagenbereich), mit nachrüstbarer Lärmschutzisolierung < 73dBa
Stromversorgung	<ul style="list-style-type: none"> • Spannung: 400 VAC 3 Phasen WYE-Konfiguration • Stromstärke: 30-90 A pro Phase • Frequenz: 50 oder 60 Hz

NEOPOST GMBH & CO. KG
Landsberger Straße 154
D-80339 München
Tel. 0800 1791791
Fax 089 516891-100
info@neopost.de
www.neopost.de

NEOPOST GMBH & CO. KG
Europaring F11 301
A-2345 Brunn a. Gebirge
Tel. 0800 100 222
Fax 0800 100 222 100
info@neopost.at
www.neopost.at

Wir sind zertifiziert nach
ISO 9001, ISO 14001
und OHSAS 18001.

Neopost bietet Ihnen
somit die höchsten
Prozess-, Qualitäts-,
Sicherheits- und
Umweltstandards.

Send
Receive
Connect

Join us on





Technische Daten		
Sortiergut-Spezifikation	Minimum	Maximum
Länge	101,6 mm (4.0")	609,6 mm (24.0")
Breite	101,6 mm (4.0")	431,8 mm (17.0")
Dicke/Höhe	< 3 mm (0.1181")	304,8 mm (12.0"), optional auch mehr
Gewicht	0,023 kg (0.05 lbs)	31,7515 kg (70.0 lbs)
Maschinensoftware Oasis (Kontroll- und Trackingsystem)		
Anlagensteuerung, z. B. Bandgeschwindigkeit, Ausschleusung usw.		ja
Anlagenüberwachung mit Fehlervisualisierung		ja
Packstückverfolgung im Sortierlauf		ja
Anwendungssoftware Recemail		
Verwaltung von Sortierplänen und Sortierkriterien (über Schnittstelle)		ja
Verwaltung sortierlaufbezogener Packstückdaten		ja
Datenauswertung inkl. grafischer Visualisierung		ja
Erstellung von Sendungsbegleitpapieren		ja



NEOPOST GMBH & CO. KG
Landsberger Straße 154
D-80339 München

Tel. 0800 1791791
Fax 089 516891-100
info@neopost.de
www.neopost.de

NEOPOST GMBH & CO. KG
Europaring F11 301
A-2345 Brunn a. Gebirge

Tel. 0800 100 222
Fax 0800 100 222 100
info@neopost.at
www.neopost.at

Wir sind zertifiziert nach
ISO 9001, ISO 14001
und OHSAS 18001.

Neopost bietet Ihnen
somit die höchsten
Prozess-, Qualitäts-,
Sicherheits- und
Umweltstandards.

Send
Receive
Connect

Join us on

