



# **XSTREAM™**

## **DER UNIVERSALSORTER FÜR PAKETE, PÄCKCHEN UND FLACHSENDUNGEN**

Stark in der Leistung, simpel in der Handhabung, sparsam in puncto Platz, Zeit und Kosten

**WE VALUE YOUR MAIL**



## DER XSTREAM™ EINER FÜR ALLES

Ganz gleich, ob Pakete, Päckchen oder Flachsendungen und egal, ob aus- oder eingehende Post: Der Xstream von Prolistic/NPI sortiert für Sie im selben Durchlauf Sendungen mit unterschiedlichsten Größen, Formen, Gewichten und Umverpackungen. Selbst solche, die sonst nicht maschinenfähig sind. Neben Kartonagen und Papierkuverts verarbeitet die Anlage z. B. auch folienverschweißte Sendungen oder Beutel und Umschläge aus Kunststoff und PE. Und in kürzester Zeit ist alles perfekt sortiert: in Auffangbehältern Ihrer Wahl.

### DIE IDEALE LÖSUNG FÜR LOGISTIK-UNTERNEHMEN UND VERSANDHÄNDLER

- Postdienstleister
- Kurierdienste
- Distributoren
- Onlinehändler
- Versandhäuser
- Magazinverlage
- Rohstofflieferanten

### XSTREAM-SORTIERGUT-SPEZIFIKATIONEN

ANGABE	MINIMUM	MAXIMUM
Gewicht	0,023 kg	31,7515 kg
Länge	101,6 mm	609,6 mm
Breite	101,6 mm	431,8 mm
Höhe/Dicke	<3 mm	304,8 mm

Optional kann die Anlage für Sendungen mit mehr Höhe/Dicke aufgerüstet werden.



Sortieren Sie, was Sie wollen: Pakete, Päckchen und Flachsendungen aller Art.

### FLEXIBEL WIE KAUM EIN ANDERER

Dank kompakter, modularer Bauart können Sie den Xstream fast überall aufstellen und sogar in bestehende Anlagen integrieren. Die Einzelmodule sind bedarfsgerecht kombinierbar: in einer Linie und teils auch quer oder über Eck. Zudem ist der Xstream um zusätzliche Transportbänder, Sortierausgänge u. Ä. erweiterbar. Ebenso um Erfassungs- und Kontrolltechnik wie Durchlaufwaage, Dimensionierungstunnel, Füllstandssensoren für Auffangbehälter und anderes mehr. Kurzum: Der Xstream wird allen Anforderungen gerecht, auch denen der Bediener. Dafür sorgen die ergonomische anpassbare Arbeitshöhe, die einstellbare Transportgeschwindigkeit sowie Wartungsfreundlichkeit und geräuscharmer Lauf (im Bedienbereich 74 dBA).



### GROSSE LEISTUNG AUF KLEINSTEM RAUM

Bei Mischpost erzielt der Xstream mit Dual-Lane-Feeder im Durchschnitt bis zu 30.000 Packstücke/Std., mit Single-Lane-Feeder bis zu 15.000/Std.: je nach Transportgeschwindigkeit und Packstückgröße. Dabei ist unser einspuriger Linearsorter gerade einmal 2,85 m breit und 15,6 m lang: gegenüber einem Quergurt-Sorter mit vergleichbarer Leistung also enorm platzsparend. Zu verdanken ist das vor allem den beidseitigen Sortierausgängen (Endstellen).

Sortieren Sie, wie Sie wollen: mit Wannen, Säcken, Gondeln, Postboxen oder Rollcontainern.



# XSTREAM™ – EINFACH SICHER

## LEICHTES HANDLING, VOLLE KONTROLLE

Sie bedienen den Xstream bequem übers Operator-Control-Panel am Feeder: von Start/Stop und Geschwindigkeitseinstellung bis zur Sortiersteuerung. Den Rest erledigt die Maschinensoftware, ein Kontroll- und Trackingsystem. Sie steuert und überwacht den Anlagenbetrieb und die Sortierläufe.

Ob Verarbeitungsdatum und -zeit, Größe, Gewicht und Codierung oder Sortierausgang: Alle am Xstream gewonnenen Packstückinformationen fließen in Echtzeit in die Anwendungssoftware Recemail, die wir bedarfsgerecht für Sie anpassen. So lassen sich die Daten bequem verwalten und weiterverarbeiten, z. B. für Sendungsbegleitpapiere. Zudem können Sie beliebige Auswertungen erstellen und grafisch visualisieren: etwa zu Sortierolumen oder Sendungskosten eines bestimmten Zeitraums.



## MAXIMALE BETRIEBSSICHERHEIT AUF GANZER LINIE

Der Xstream bietet ein mehrstufiges Signal- und Notstoppsystem, das individuell konfigurierbar ist. Beispielsweise kann ein Alarmton ausgegeben werden, wenn die Anlage in Betrieb geht. Darüber hinaus informiert eine Signalsäule mit verschiedenfarbigen LED-Leuchten über den aktuellen Betriebszustand und eventuelle Transportstaus. Hinzu kommen ein Notstopknopf am Operator-Control-Panel und jeweils ein Notstopkabel an beiden Längsseiten der Anlage. So können Sie entlang der gesamten Sortierstrecke mit nur einem Handgriff alle mechanischen Transportkomponenten sofort anhalten.



## NPI SORTERS – THE LEADER IN SORTING EQUIPMENT

It is this commitment that has made NPI a prominent figure in the mail automation industry since 1977. We dominate in the field with leading-edge sorter technology, which is shown in the products we offer our customers. Our »Customer First« policy has resulted in sorter installations throughout the world.

NPI SORTERS  
14901 Trinity Blvd  
Fort Worth, TX 76155

[www.npisorters.com](http://www.npisorters.com)



## PROLISTIC – NPI GENERAL IMPORTER EUROPE

Im Hinblick auf die Liberalisierung der Postmärkte in Europa sind kleine, effiziente und einfache Maschinen nötig, um den Einstieg in diesen Markt für neue Firmen überhaupt zu ermöglichen. Unsere Kenntnisse bei komplexen Automatisierungslösungen haben daher zu einer weiteren Spezialisierung auf dem Gebiet der Postlogistik geführt.

PROLISTIC GMBH  
Bachweg 8  
CH-3054 Schüpfen

[www.prolistic.ch](http://www.prolistic.ch)



## NEOPOST – VERTRIEB DEUTSCHLAND/ÖSTERREICH

Neopost ist ein weltweit führender Anbieter maßgeschneiderter Business-Lösungen für die Postbearbeitung, den Paketversand und deren digitale Welt von morgen. Ob Sie Kleinunternehmer sind oder tausende Menschen rund um den Globus beschäftigen: Sie brauchen schnelle, reibungslose Lösungen, die Zeit und Geld sparen und Ihnen helfen, das Beste aus Ihren Geschäftsmöglichkeiten zu machen.

NEOPOST GMBH & CO. KG  
Landsberger Straße 154  
D-80339 München

Tel. 0800 1791791  
Fax 089 516891-100  
info@neopost.de

[www.neopost.de](http://www.neopost.de)



## FUNKTIONEN

- Packstückzuführung (Ladestation/Feeder)
- Sendungsvolumenkontrolle in Echtzeit
- Packstückvereinzelung in Echtzeit
- Codelesung (BCR/OCR) in Echtzeit, omnidirektional
- Gewichts- und Größenmessung in Echtzeit
- Aus-/Umleitung nicht scan- bzw. zuordenbarer Packstücke
- Höhenausgleich zwischen einzelnen Modulen
- Ausschleusung/Verteilung des Sortierguts, bidirektional
- Überwachung der Anlage und Auffangbehälter
- Packstückverfolgung während des Sortierlaufs

## ANLAGESPEZIFIKATION

Breite	2,85 m
Standardlänge ohne Sortiermodul	ca. 11 m
Länge Sortiermodul	ca. 3,6 m
Länge Endbereich	ca. 1 m
Geschwindigkeit Grundeinstellung	0,762 m/s (Feeder) und 2,032 m/s (Gapping- und Sortiermodul)

## EFFEKTIVER DURCHSATZ

Bei Single-Lane-Feeder (verdoppelt sich bei Dual Lane):

- bei 15 mm langen Sortiergütern max. 18.200/Std.
- bei 20 mm langen Sortiergütern max. 13.600/Std.
- bei 353 mm langen Sortiergütern max. 7.700/Std.

## SCHALLPEGEL

- 74 dBA–78 dBA (je nach Anlagenbereich)
- Mit nachrüstbarer Lärmschutzisolierung < 73dBA

## STROMVERSORGUNG

- Spannung: 400 VAC 3 Phasen WYE-Konfiguration
- Stromstärke: 30–90 A pro Phase
- Frequenz: 50 oder 60 Hz